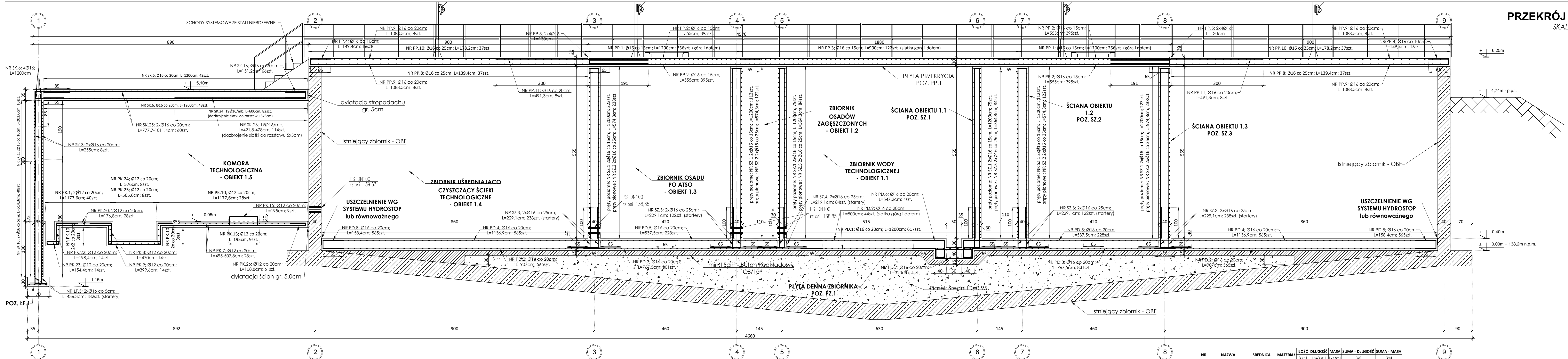


PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:50



<p>UWAGI:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wszystkie wymiary powinny być sprawdzone przez wykonawcę przed rozpoczęciem robót budowlanych. 2. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym oraz pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi. 3. W przypadku zaistnienia stanu odbiegającego od projektowanego, należy skontaktować się z Projektantem. 4. Przed rozpoczęciem robót należy oczyścić istniejący zbiornik (OBF) i sprawdzić jego stan techniczny. W przypadku zastania złego stanu technicznego należy przeprowadzić niezbędne naprawy i wzmocnienia. 5. W celu uzyskania płaskiego dna zaprojektowano podpysk z płasku średniego zagęszczenia do ID=0,95. Następnie należy ułożyć min. 15cm warstwę z betonu podkładowego klasy C8/10. 6. Uszczelnienie połączenia projektowanej płyty POZ. PZ.1 z istniejącą ścianą zbiornika (OBF) 		<p>wykonąć przy zastosowaniu węża iniekcyjnego wypełnionego żywicą wg systemu Hydrosstop lub rozżarzoną równoważą. Wysokość uszczelnienia wynosi 20cm od wierzchu płyty POZ. PZ.1.</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Pod projektowaną płytą POZ. PZ.1. należy rozspać mieszanke uszczelniającą 203 Hydrosstop lub rozwiązanie równoważne. 8. Ze względu na agresję chemiczną środowiska należy przestrzegać następujących wymagań odnośnie składu mieszanki betonowej: maks. w/c<0,45; min. zawartość cementu=360kg/m³; min. klasa betonu C35/45; cement odporny na siarczany (SR lub HSR), min. stopień wodnościelności W8. 9. Dylatacje skurkowe w ścianach i dnie w odstępie co 15,0m. Dylatacje w formie pasm, których nie wypełnia się w czasie betonowania, bez przerywania zbrojenia konstrukcyjnego. Szerokość pasm powinna wynosić 30cm. Wypełnienie betonem pasm dylatacyjnych wykonać nie wcześniej jak po 21 dniach. 10. Uszczelnienie przewr technologicznych wykonać za pomocą taśm izolacyjnych. 	<p>Przed betonowaniem, dla lepszej przyczepności betonu oczyścić istniejące powierzchnie styczne, a następnie uszczelnić np. szczotkami stalowymi. Przed betonowaniem należy zwilżyć je wodą.</p> <ol style="list-style-type: none"> 11. W celu uniknięcia tward. rozrycia się zbrojenia zakłady prętów NR PD.1, PP.1 oraz SZ.1 kształtować tak aby w jednym przekroju zakład występował nie częściej jak w co 5 pręcie. 12. Sztapowanie przewodów instalacyjnych przez płytę żelbetonową kształtować za pomocą stalowej tulei z wewnętrznymi wkładkami uszczelniającymi Integra PD-GP (lub rozwiązanie równoważne). 13. Zbrojenie ścian i stropodachu obiektu 1.5 wyciągnięte na rys. KW-5 - KW-7. 14. Zbrojenie posadzi obiektów 1.5 oraz płyty dennej i płyty przekrycia obiektów 1.1-1.4 wyciągnięte na rys. KW-9. 15. Wszystkie wymiary podano w [cm]. 	
		<table border="1"> <tr> <td> <p>Beton: C35/45 Zbrojenie gęstość: B500SP; strzemioma: B500ST Otulina c=4,50/5,00cm</p> </td></tr> </table>		<p>Beton: C35/45 Zbrojenie gęstość: B500SP; strzemioma: B500ST Otulina c=4,50/5,00cm</p>
<p>Beton: C35/45 Zbrojenie gęstość: B500SP; strzemioma: B500ST Otulina c=4,50/5,00cm</p>				

NR	NAZWA	SREDNICA	MATERIAL	ILOSC [szt.]	DŁUGOŚĆ [m/szt.]	MASSA [kg]	SUMA - DŁUGOŚĆ [m]	SUMA - MASSA [kg]
1	NR f.1.	Ø 16	B500SP	183	0,60	1,58	110	17
2	NR f.2	Ø 16	B500SP	5	12,00	1,58	60	9
3	NR f.3	Ø 16	B500SP	5	10,99	1,58	55	8
4	NR f.4	Ø 16	B500SP	5	9,90	1,58	50	7
5	NR f.5	Ø 16	B500SP	1118	4,36	1,58	4 878	770
6	NR f.6	Ø 16	B500SP	80	2,36	1,58	189	29
Σ =							5 341	843

NR	NAZWA	ŚREDNICA	MATERIAL	IŁOŚĆ [szt.]	DŁUGOŚĆ [m/złt.]	MASA [kg/m]	SUMA - DŁUGOŚĆ [m]	SUMA - MASA [kg]
1	NR PD.1	Ø 16	B500SP	1234	12,00	1,58	14 808	23 39
2	NR PD.2	Ø 16	B500SP	565	9,07	1,58	5 125	8 09
3	NR PD.3	Ø 16	B500SP	301	7,07	1,58	2 127	3 36
4	NR PD.4	Ø 16	B500SP	565	11,37	1,58	6 423	10 14
5	NR PD.5	Ø 16	B500SP	228	5,38	1,58	1 226	1 93
6	NR PD.6	Ø 16	B500SP	24	5,47	1,58	131	20
7	NR PD.7	Ø 16	B500SP	24	3,20	1,58	77	12
8	NR PD.8	Ø 16	B500SP	565	1,58	1,58	895	1 41
9	NR PD.9	Ø 16	B500SP	44	5,00	1,58	220	34
						Σ =	31 032	49 05

NR	NAZWA	SREDNICA	MATERIAL	ILOŚĆ [szt]	DŁUGOŚĆ [m/szt]	MASA [kg/m]	SUMA - DŁUGOŚĆ [m]	SUMA - MASA [kg]
1	NR SZ.1	Ø 16	B500SP	820	12,00	1,58	9 840	15 54
2	NR SZ.2	Ø 16	B500SP	720	5,74	1,58	4 135	6 53
3	NR SZ.3	Ø 16	B500SP	720	2,29	1,58	1 650	2 60
4	NR SZ.4	Ø 16	B500SP	168	2,19	1,58	368	58
5	NR SZ.5	Ø 16	B500SP	168	5,64	1,58	948	1 49
Σ=							16 941	26 76

NR	NAZWA	ŚREDNICA	MATERIAL	IŁOŚĆ [szt.]	DŁUGOŚĆ [m/szt.]	MAŠA [kg/m]	SUMA - DŁUGOŚĆ [m]	SUMA - MAŠA [kg]
1	NR PP.1	Ø 16	B500SP	256	12,00	1,58	3 072	4 854
2	NR PP.2	Ø 16	B500SP	790	5,55	1,58	4 385	6 928
3	NR PP.3	Ø 16	B500SP	122	9,00	1,58	1 098	1 735
4	NR PP.4	Ø 16	B500SP	427	1,49	1,58	638	1 008
5	NR PP.5	Ø 16	B500SP	144	1,30	1,58	187	296
6	NR PP.6	Ø 16	B500SP	16	2,30	1,58	37	58
7	NR PP.7	Ø 16	B500SP	16	2,80	1,58	45	71
8	NR PP.8	Ø 16	B500SP	74	1,39	1,58	103	163
9	NR PP.9	Ø 16	B500SP	32	10,89	1,58	348	550
10	NR PP.10	Ø 16	B500SP	74	1,78	1,58	132	208
11	NR PP.11	Ø 16	B500SP	16	4,91	1,58	79	124
Σ=							10 123	15 995

		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl	
Wynikowa: SAN - SYSTEM ul. Skłodowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Bielesku Podlaskim INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Wolności 37 17-100 Bieleś Podlaski TEMAT: Zbiornik wielofunkcyjny - Obiekt 1 - Przekrój A-A	Skala: 1:50 Nr rys. KW-2	
	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Data
Projektant	mgr inż. Zygmunt Nikolajewski	PDL/0003/PWOK/11	czerwiec 2016r.
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyski	WAM/0003/PWOK/15	czerwiec 2016r.
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		czerwiec 2016r.
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		czerwiec 2016r.