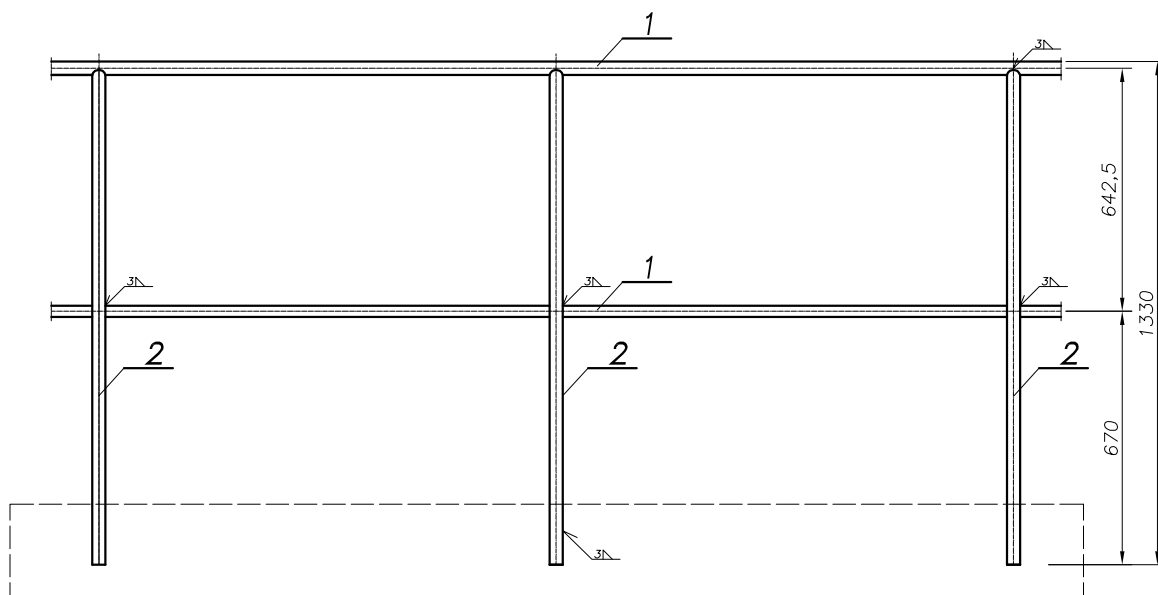


BARIERKA – POMOST OBSŁUGOWY PO-1, $L_c=625cm$ SKALA 1:20



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH									
POZ.	NR ELEMENTU	RODZAJ ELEMENTU	GATUNEK STALI	DŁUGOŚĆ [mm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ RAZEM	MASA JEDNST. [kg/m]	MASA ELEMENTU [kg]	MASA RAZEM [kg]
	1	R35x3,2	St3S	6250	2	12.50	2,51	15.69	31.37
	2	R30x3,2	St3S	1308	10	13.08	2,11	2.76	27.60
OGÓŁEM [kg]									58.97
NADDATEK NA SPOINY 1.8% [kg]									1.06
NADDATEK NA ELEMENTY DODATKOWE 5% [kg]									2.95
RAZEM [kg]									62.98
WYKONAĆ x	1								62.98

UWAGA:

SPOINY WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW

KOŃCE ELEMENTÓW ZAŚLEPIĆ BLACHĄ GR. 3mm

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE – FARBA CHLOROKAUCZUKOWA W KOLORZE RAL7035

ZESTAWIENIE DLA CAŁKOWITEJ

ELEKTRODY –ER146



San-System

www.san-system.com.pl

e-mail: biuro@san-system.com.pl

Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Składowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Barierka pomostu obsługowego PO-1			Skala 1:20
				Nr rys. 11K/w
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.	Podpis
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.	