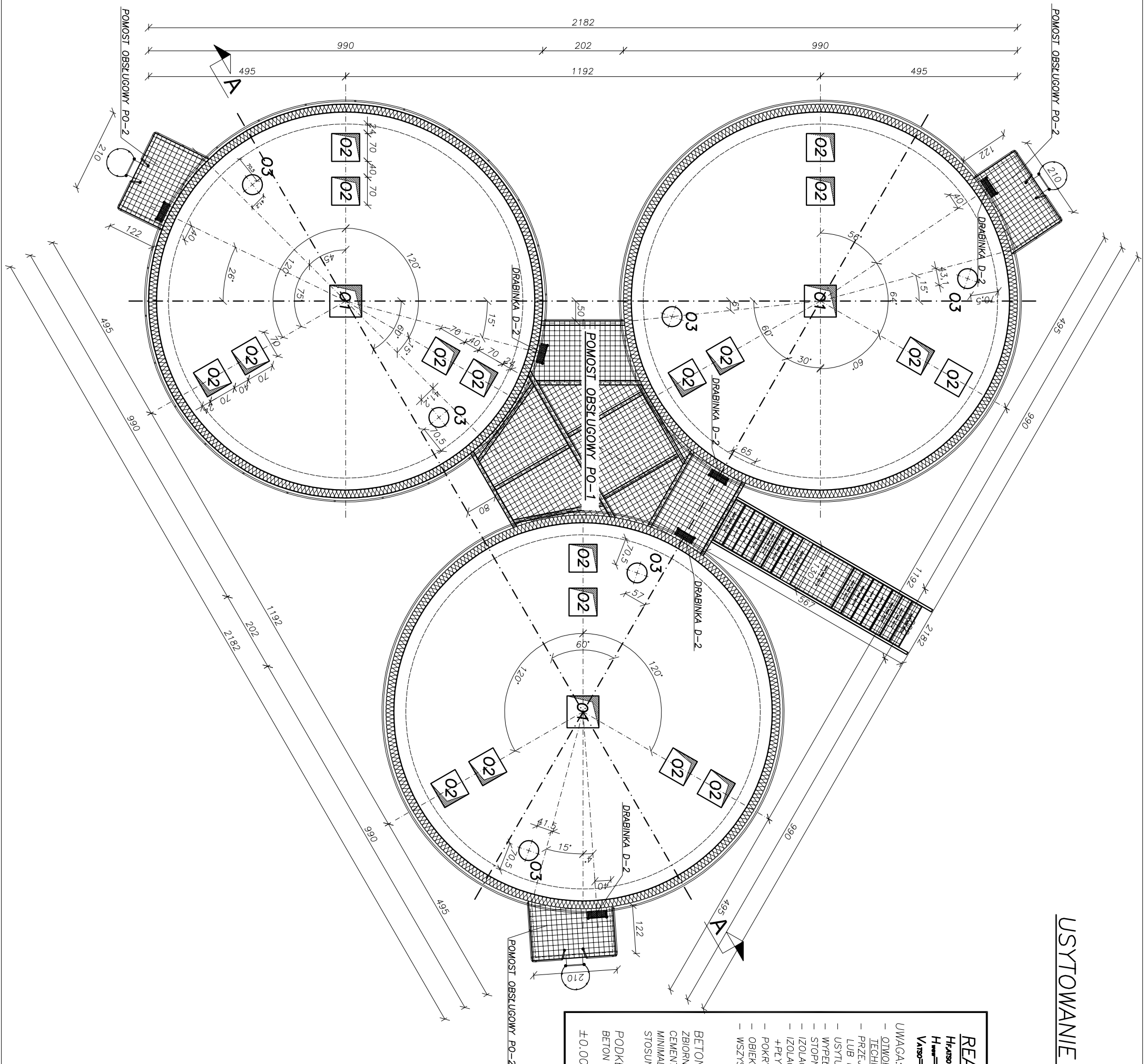


USTYLOWANIE REAKTORÓW ATSO – SKALA 1:100



REAKTORY ATSO

$$H_{FATS0} = 50\text{ cm}$$
$$H_{\text{new}} = 3,70 \text{ m}$$
$$V_{ATS0} = 230m^3$$

UWAGA:

- OTWORY TECHNOLOGICZNE W ŚCIANACH ZBIORNIKA WG PROJEKTU WYKONAWCZEGO. BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ
- PRZEJŚCIA RUR PRZEZ ŚCIANY USZCZELNIĆ OMIAJĄC RURĘ MATAMI PĘCZNIĘCZYMI LUB POLIETYLENOWYM SZNUREM DYLAACYJNYM.
- USTUROWANIE ZBIORNIKÓW WG PLANU ZAGOSPODAROWANIA TERENU
- WYPEŁNIENIE POMOSTÓW KRATAJMI POMOSTOWYMI Z PŁASKOWNIKÓW 40x3mm, stół S13S
- STOPNICE, SPOCZNIKI – KRATY POMOSTOWE – PŁASKOWNIK 30x3mm, stół S13S
- IZOLACJA TERMICZNA ŚCIAN PŁYTY Z WELNY MINERALNEJ. TECHROC 100 – 100kg/m³
- IZOLACJA TERMICZNA PŁYTY PRZEKRYCIA – PŁYTY Z WELNY MINERALNEJ MONROCK MAX + PŁYTY KILNOWE DACHROCK SP. WYKONCZENIE – PAPA PODKŁADOWA + PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA.
- POKRYCIE ŚCIAN ZBIORNIKA BLACHĄ TRAPEZOWĄ 18x0,6mm W KOLORZE RAL7024
- OBIEKTY ROZPATRYWAMY ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI SZCZEGÓŁOWYMI I OPISEM TECHNICZNYM
- WSZYSTKIE WMIARY PODANO W CENTYMETRACH.

BETON:

ZBIORNIKI – C35/45 W8 F100
CEMENT CEM III/A-32,5N SR LUB HSR
MINIMALNA ZAWARTOŚĆ CEMENTU 360kg/m³
STOSUNEK W/C – MAX. 0,45

PODKŁAD:

BETON - C8/10 GR. 15CM
±0.00=139.45mmpm

POMOSTY OBSŁUGOWE:

CENTRALNY PO-1 –rys. NR1
BOCZNE PO-2 –rys. NR15

<div>50m</div> <div>San-System</div>		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl		
Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Składowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTOR Y AT50- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Białski Podlaski TEMA: Użytkowanie reaktorów AT50		Skala 1:100 Nr rys. 1K/w Podpis	
	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień		Data
	Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikolajewski	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.
	Sprawdzający	mgr inż. Marek Karpiński	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.	