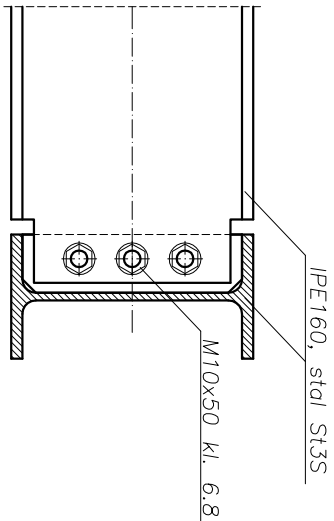


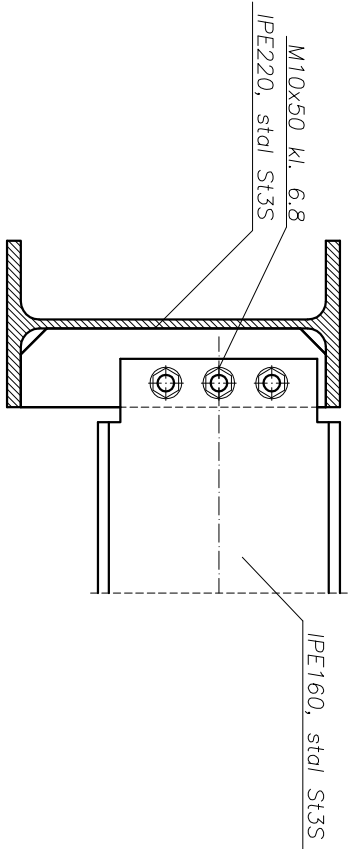
Szczegół połączenia rygli IPE160

skala 1:5



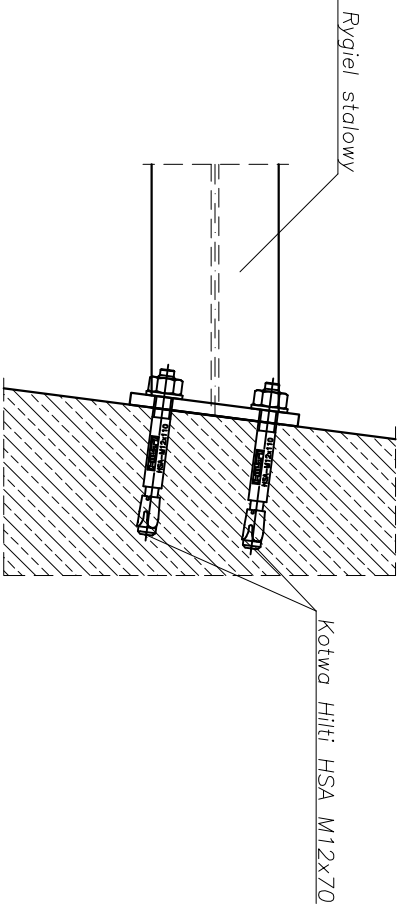
Szczegół połączenia rygli IPE160 i IPE220

skala 1:5

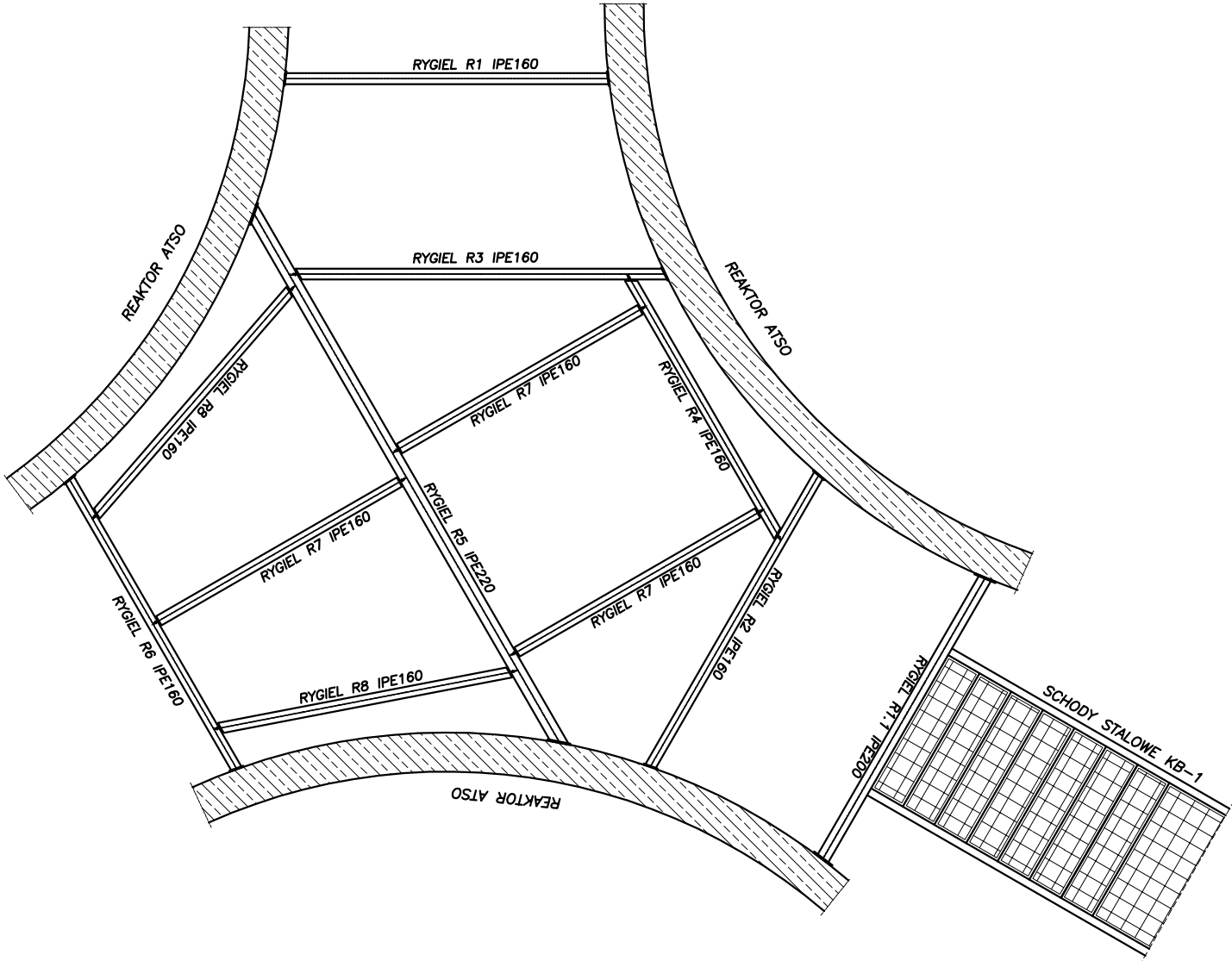


Szczegół zamocowania rygla w ścianie

skala 1:5



UKŁAD KONSTRUKCJI POMOSTU OBSŁUGOWEGO PO-1 – SKALA 1:50



UWAGA:

PRZED INSTALACJĄ POMOSTU DO ZBIORNIKÓW NALEŻY DOKONAĆ PRÓBNEGO MONTAŻU W CELU ZWERYFIKOWANIA RZECZYWISTYCH ODLEGŁOŚCI MIĘDZY REAKTORAMI
KRATA POMOSTOWA POMOSTU PO-1 GR. 40mm, MOCOWANA DO RYGLI ZA POMOCĄ UCHYTÓW TYPOWYCH.
ELEMENTY ROZPATRYWAĆ WRAZ Z SZCZEGÓŁOWYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI.
SPÓINY WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
SPÓINY NIEOZNACZONE GR. 4mm
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE – FARBA CHLOROKAUCZUKOWA W KOLORZE RAL 7035
ŁĄCZNIKI ŚRUBOWE KLASY 6.8
KOTWY HILTI HSA M12x70
STAL St3S
ELEKTRODY – ER146

<div><div><div><div><div></div><div><div>San-System</div></div></div><div><div>San-System</div><div>SYSTEM</div></div></div><div><div>www.san-system.com.pl</div><div>e-mail: biuro@san-system.com.pl</div></div></div></div>				
Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Sładowa 3A/23 19-400 Olecko		OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Białsk Podlaski TEMAT: Układ konstrukcji pomostu obsługowego PO-1		Skala 1:50
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	Nr uprawnień	Data	Podpis
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.	