

PROJEKT WYKONAWCZY

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA 4 strony

OBIEKT: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Bielsku Podlaskim

ADRES: miejscowość Bielsk Podlaski, gmina Bielsk Podlaski, województwo Podlaskie, obręb Bielsk Podlaski, numer geodezyjny działek: 4699/1, 5230, 5231, 5232

ZAKRES: **BRANŻA KONSTRUKCYJNA- Stacja mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów - Obiekt 14**

INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.,
ul. Studziwodzka 37, 17-100 Bielsk Podlaski

JEDNOSTKA PROJEKTOWA: **Przedsiębiorstwo Obsługi Inwestycji**
SAN-SYSTEM Karol Brodowski
ul. Mazurska 30A, 19-400 Olecko
tel. 87 520 14 83, biuro@san-system.com.pl

Imię i nazwisko	Specjalność i nr uprawnień	Data opracowania	Podpis z pieczęcią
PROJEKTANT: mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	Uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjnej Nr ewid. PDL/0003/PWOK/11	czerwiec 2016 r.	
SPRAWDZAJACY: mgr inż. Marek Kardyński	Uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjnej Nr ewid. WAM/0003/PWOK/15	czerwiec 2016 r.	
ASYSTENT PROJEKTANTA: inż. Monika Kornacka	-	czerwiec 2016 r.	
ASYSTENT PROJEKTANTA: mgr inż. Rafał Wasilczyk	-	czerwiec 2016 r.	

Zawartość opracowania na stronie nr 2.

Olecko, Czerwiec 2016r.

SPIS TREŚCI

1.	OPIS TECHNICZNY KONSTRUKCJI	3
1.1.	PRZYJĘTE SCHEMATY KONSTRUKCYJNE	3
1.2.	PRZYJĘTE OBCIĄŻENIA	3
1.3.	OPIS ELEMENTÓW KONSTRUKCJI	3
1.4.1.	NADPROŻE, ŚCIANY I OTWORY W STROPIE	3
2.	RYSUNKI KONSTRUKCYJNE	4

1. OPIS TECHNICZNY KONSTRUKCJI

1.1. PRZYJĘTE SCHEMATY KONSTRUKCYJNE

- Nadproża - stalowe, swobodnie podparte,

1.2. PRZYJĘTE OBCIĄŻENIA

- Obciążenia stałe PN-EN 1991-1-1:2004;
- Obciążenie śniegiem (IV strefa) PN-EN 1991-1-3:2005/NA 2010;
- Obciążenie wiatrem (I strefa) PN-EN 1991-1-4:2005;

1.3. OPIS ELEMENTÓW KONSTRUKCJI

1.4.1. NADPROŻE, ŚCIANY I OTWORY W STROPIE

Nadproże nad poszerzonym otworem wykonane będzie jako dwie stalowe, dwuteowe belki HEA200 ze stali gatunku S235 (Poz. N.1).

Grubość istniejącej ściany z cegły kratówki wynosi 38cm.

Przy wykonywaniu nadproża należy zachować poniższe uwarunkowania:

- wykonywanie nadproża rozpocząć od wykonania bruzdy na belkę stalową tylko z jednej strony ściany, a następnie osadzić w niej osiatkowaną (siatka metalowa pleciona) belkę stalową wypełniając, w miarę możliwości, luzy między murem w bruzdzie, a belką stalową zaprawa cementowa marki minimum M12 oraz klinując górną stopkę belki klinami stalowymi,
- po wykonaniu powyższych czynności z drugiej strony, obie osadzone belki stalowe należy skrócić śrubami M12 klasy 4.8 co 50cm,
- belki nadprożowe należy wyszpaldować kawałkami cegieł ceramicznych lub autoklawizowanego betonu komórkowego i zaprawy jw.

Na krawędziach otworów do uzupełnienia wykuć bruzdy o wymiarach 50x50mm i osadzić w nich odwrócone środniki ku dołowi ceowniki CE100 o długości 90cm. Następnie zalać je do lica istniejącej płyty żelbetowej warstwą betonu klasy min. C20/25 na cemencie odpornym na siarczany (SR lub HSR).

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych należy wykonać poprzez cynkowanie ogniowe o minimalnej grubości powłoki (wg normy PN-EN ISO 1461) wynoszącej 85µm i minimalnej masie 610g/m². Ponadto ocynkowaną powierzchnię należy pokryć dodatkową powłoką malarską (tzw. System Duplex). Zabezpieczyć zgodnie z zaleceniami producenta farb w wytwórni konstrukcji, przed dostarczeniem na plac montażu. Po wykonaniu montażu, wszystkie ubytki farby, po uprzednim oczyszczeniu należy ponownie uzupełnić.

Przy wykonywaniu rozbiórek, wycięć, przekuć itp. elementów konstrukcyjnych, posługiwać się w maksymalnym stopniu elektronarzędziami, by nie dopuścić do powstania zarysowań w elementach konstrukcyjnych pozostawionych do dalszej eksploatacji.

2. RYSUNKI KONSTRUKCYJNE

KW-1. NADPROŻE POZ. N.1	1:25
KW-2. RZUT PARTERU	1:100