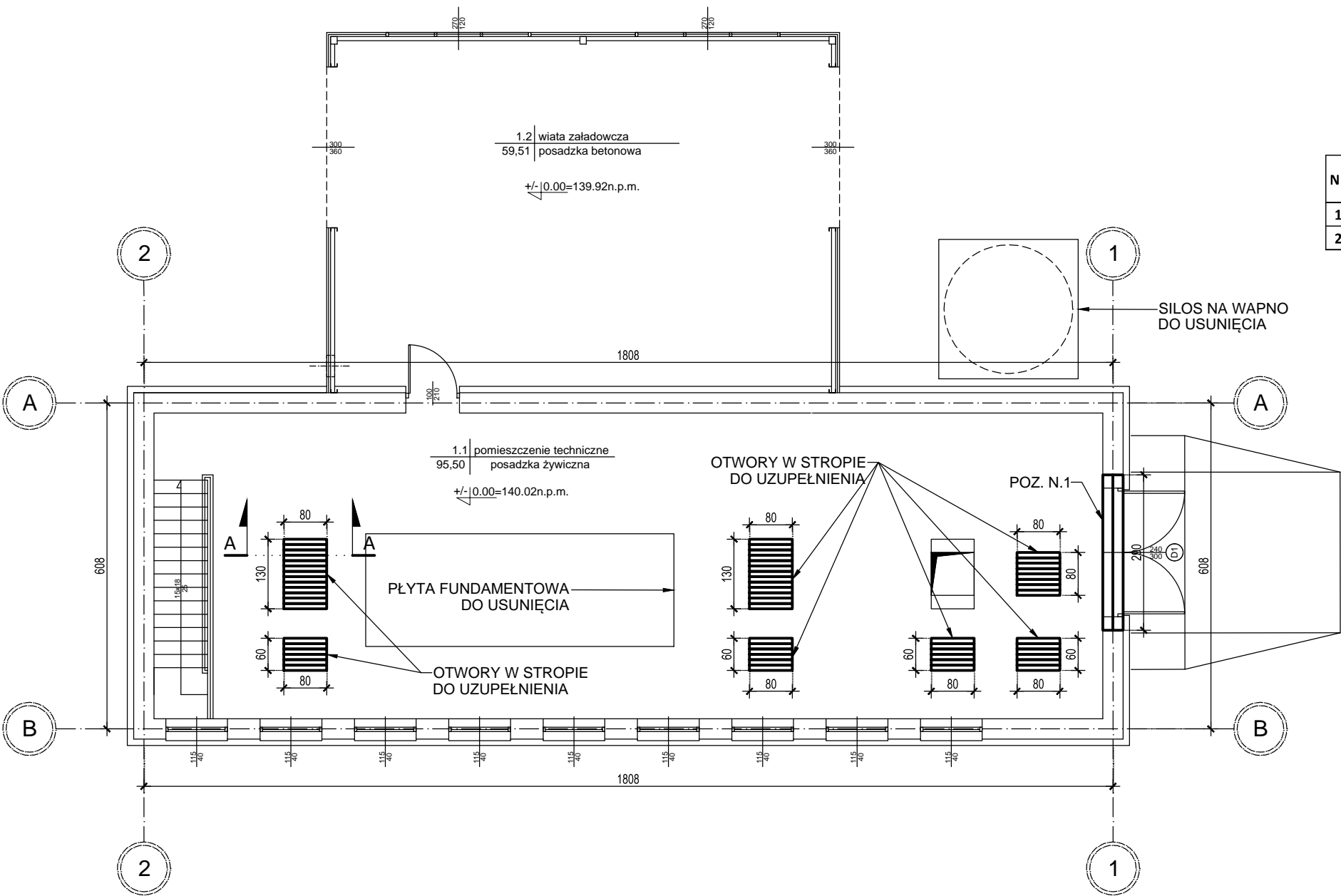


RZUT PARTERU
SKALA 1:100

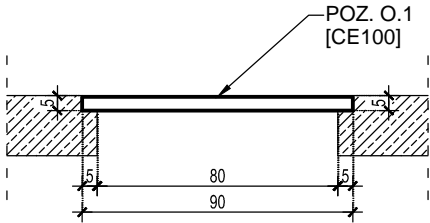


NR	NAZWA	PROFIL	MATERIAŁ	ILOŚĆ [szt.]	DŁUGOŚĆ [mm/szt.]	MASA [kg/m]	SUMA - DŁUGOŚĆ [m]	SUMA - MASA [kg]
1	POZ. N.1	HEA200	S235	2	2 900	42,30	5,800	245,34
2	POZ. O.1	CE100	S235	58	900	8,59	52,200	448,40
Σ=								693,74

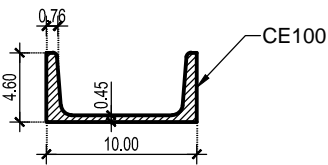
NR	NAZWA	KLASA	ILOŚĆ [szt.]
1	M12*260	4,8	6

STAL KONSTRUKCYJNA: S235
BETON: C20/25

PRZEKRÓJ A-A:
SKALA 1:25



POZ. O.1:
SKALA 1:5



- UWAGI:
- Wszystkie wymiary powinny być sprawdzone przez wykonawcę przed rozpoczęciem robót budowlanych.
 - Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym oraz pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi.
 - W przypadku zaistnienia stanu odbiegającego od projektowanego, należy skontaktować się z Projektantem.
 - Na krawędziach otworów do uzupełnienia wykuć bruzdy o wymiarach 50x50mm i osadzić w nich odwrócone środniki ku dołowi ceowniki CE100 o długości 90cm. Następnie założyć je do lica istniejącej płyty żelbetowej warstwą betonu klasy min. C20/25 na cemencie odpornym na siarczany (SR lub HSR).
 - Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych należy wykonać poprzez cynkowanie ogniowe o minimalnej grubości powłoki (wg normy PN-EN ISO 1461) wynoszącej 85µm i minimalnej masie 610g/m2. Ponadto ocynkowaną powierzchnię należy pokryć dodatkową powłoką malarską (tzw. System Duplex). Zabezpieczyć zgodnie z zaleceniami producenta farb w wytwórni konstrukcji, przed dostarczeniem na plac montażu. Po wykonaniu montażu, wszystkie ubytki farby, po uprzednim oczyszczeniu należy ponownie uzupełnić.
 - Przy wykonywaniu rozbiórek, wycięć, przekuć itp. elementów konstrukcyjnych, postąpić w maksymalnym stopniu elektronarzędziami, by nie dopuścić do powstania zarysowań w elementach konstrukcyjnych pozostawionych do dalszej eksploatacji.
 - Wszystkie wymiary podano w [cm].

San-System		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl		
Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Mazurska 30A 19-400 Olecko	OBIEKT: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Bielsku Podlaskim INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Stacja mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów - Obiekt 14 - Rzut parteru		Skala 1:100 Nr rys. KW-2	
	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Data	Podpis
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	czerwiec 2016r.	
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	czerwiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		czerwiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		czerwiec 2016r.	