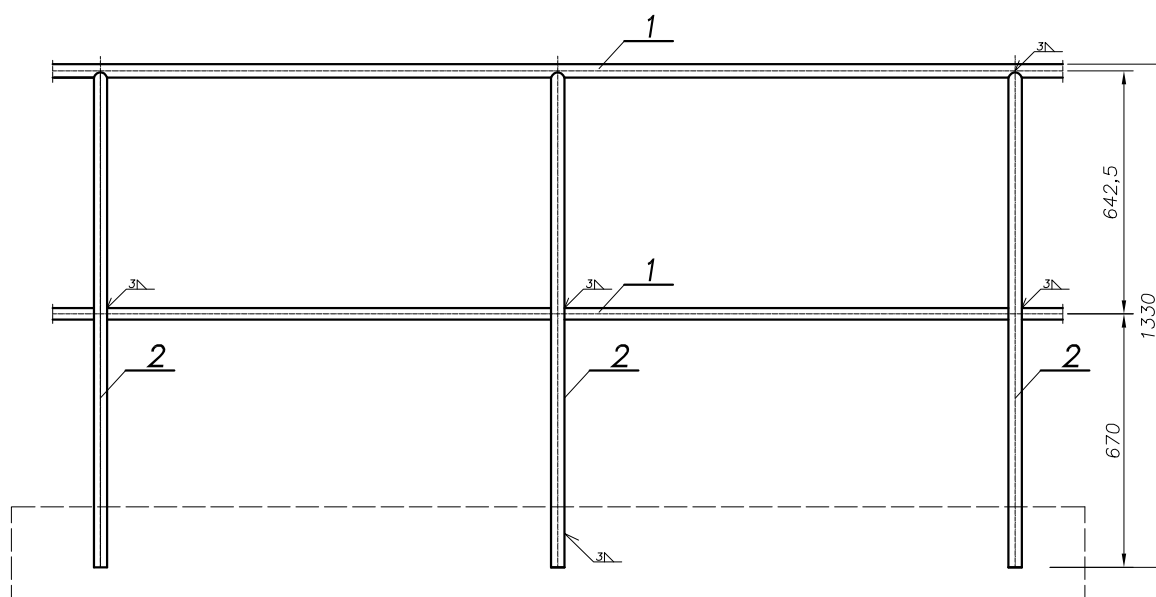


BARIERKA – POMOST OBSŁUGOWY PO-2 – SKALA 1:20



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STAŁOWYCH									
POZ.	NR ELEMENTU	RODZAJ ELEMENTU	GATUNEK STALI	DŁUGOŚĆ [mm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ RAZEM	MASA JEDNST. [kg/m]	MASA ELEMENTU [kg]	MASA RAZEM [kg]
	1	R35x3,2	St3S	4205	2	8.41	2,51	10.55	21.11
	2	R30x3,2	St3S	1308	9	11.77	2,11	2.76	24.84
OGÓŁEM [kg]									45.95
NADDATEK NA SPOINY 1.8% [kg]									0.83
NADDATEK NA ELEMENTY DODATKOWE 5% [kg]									2.30
RAZEM [kg]									49.07
WYKONAĆ x	3								147.22

UWAGA:

SPOINY WYKONAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW

KOŃCE ELEMENTÓW ZAŚLEPIĆ BLACHĄ GR. 3mm

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE – FARBA CHLOROKAUZUKOWA W KOLORZE RAL7035

ELEKTRODY –ER146



San-System

www.san-system.com.pl

e-mail: biuro@san-system.com.pl

Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Składowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Barierka pomostu obsługowego PO-2			Skala 1:20
				Nr rys. 19K/w
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.	Podpis
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.	