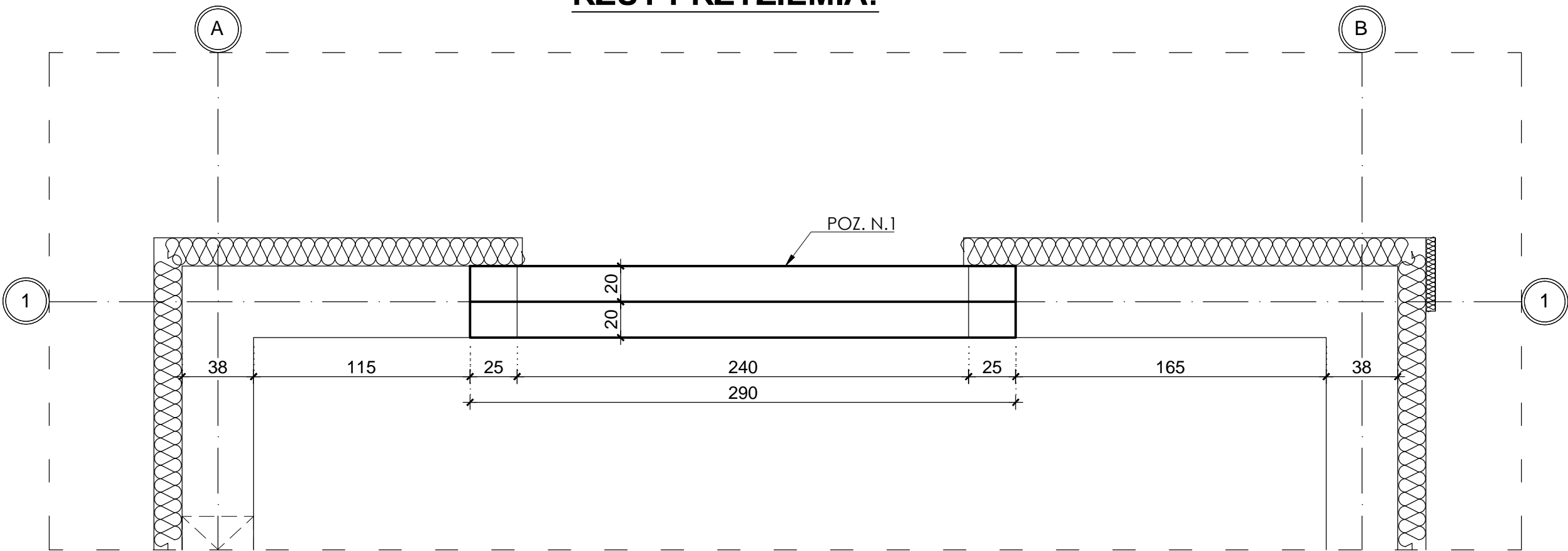


RZUT PRZYZIEMIA:

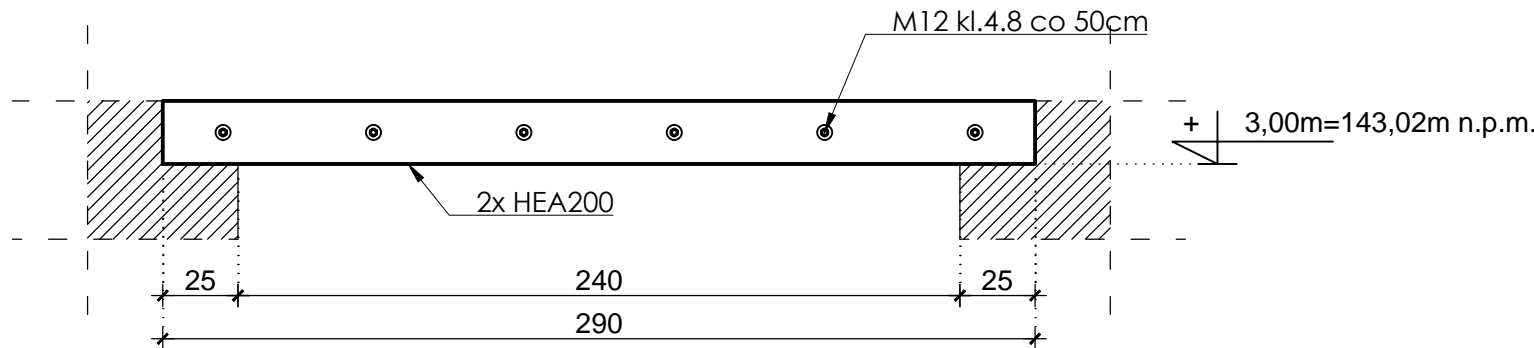


STAL KONSTRUKCYJNA: S235

NR	NAZWA	PROFIL	MATERIAŁ	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ	MASA	SUMA - DŁUGOŚĆ	SUMA - MASA
				[szt.]	[mm/szt.]	[kg/m]	[m]	[kg]
1	POZ. N.1	HEA200	S235	2	2 900	42,30	5,800	245,34
(Zestawienie dla pojedynczego elementu)								Σ = 245,34

NR	NAZWA	KLASA	ILOŚĆ
			[szt.]
1	M12*260	4,8	6
(Zestawienie dla pojedynczego elementu)			

POZ. N.1:



UWAGI:

- Wszystkie wymiary powinny być sprawdzone przez wykonawcę przed rozpoczęciem robót budowlanych.
- Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym oraz pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi.
- W przypadku zaistnienia stanu odbiegającego od projektowanego, należy skontaktować się z Projektantem.
- Nadproże nad poszerzanym otworem wykonane będzie jako dwie stalowe, dwuteowe belki HEA200 ze stali gatunku S235 (Poz. N.1).
- Przy wykonywaniu nadproża należy zachować poniższe uwarunkowania:
  - wykonywanie nadproża rozpocząć od wykonania bruzdy na belkę stalową tylko z jednej strony ściany, a następnie osadzić w niej osiatkowaną (siatka metalowa pleciona) belkę stalową wypełniając, w miarę możliwości, luzu między murem w bruzdzie, a belką stalową zaprawa cementowa marki minimum M12 oraz klinując górną stopkę belki klinami stalowymi,
  - po wykonaniu powyższych czynności z drugiej strony, obie osadzone belki stalowe należy skrócić śrubami M12 klasy 4.8 co 50cm,
  - belki nadprożowe należy wyszpardować kawałkami cegieł ceramicznych lub autoklawizowanego betonu komórkowego i zaprawy jw.
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych należy wykonać poprzez cynkowanie ogniowe o minimalnej grubości powłoki (wg normy PN-EN ISO 1461) wynoszącej 85µm i minimalnej masie 610g/m2. Ponadto ocynkowaną powierzchnię należy pokryć dodatkową powłoką malarską (tzw. System Duplex). Zabezpieczyć zgodnie z zaleceniami producenta farb w wytwórni konstrukcji, przed dostarczeniem na plac montażu. Po wykonaniu montażu, wszystkie ubytki farby, po uprzednim oczyszczeniu należy ponownie uzupełnić.
- Przy wykonywaniu rozbiórek, wycięć, przekuć itp. elementów konstrukcyjnych, posługiwać się w maksymalnym stopniu elektronarzędziami, by nie dopuścić do powstania zarysowań w elementach konstrukcyjnych pozostawionych do dalszej eksploatacji.
- Wszystkie wymiary podano w [cm].

<b>San-System</b>		<a href="http://www.san-system.com.pl">www.san-system.com.pl</a> e-mail: <a href="mailto:biuro@san-system.com.pl">biuro@san-system.com.pl</a>		
Wykonawca: <b>SAN- SYSTEM</b> ul. Mazurska 30A 19-400 Olecko	OBIEKT: Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Bielsku Podlaskim INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Stacja mechanicznego zagęszczania i odwadniania osadów - Obiekt 14 - Nadproże POZ. N.1			Skala 1:25
	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Data	Nr rys. KW-1
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	czerwiec 2016r.	
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	czerwiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		czerwiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		czerwiec 2016r.	