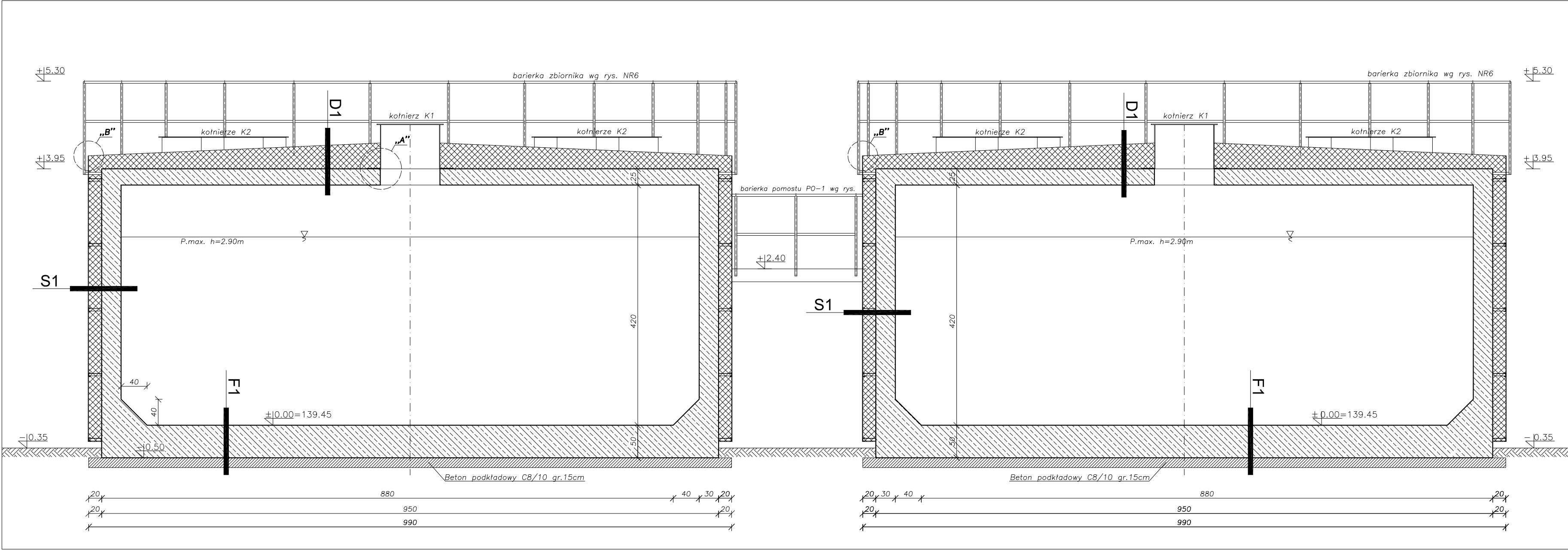
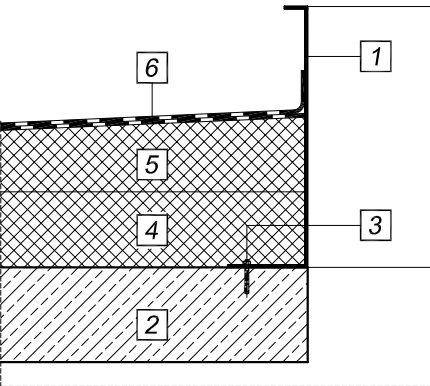


REAKTORY ATSO – PRZKEROJ A-A
SKALA 1:50

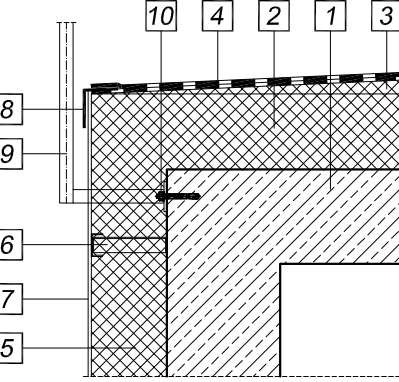


SZCZEGÓŁ „A” – SKALA 1:20



- KOTNIERZ OTWORU REWIZYJNEGO
- PLYTA ŻELBETOWA
- KOTWA Hilti HSA M10x70
- WEŁNA MINERALNA MONROCK MAX GR. 20CM
- WEŁNA MINERALNA DACHROCK SP GR. DO 20CM
- PAPA PODKŁADOWA + PAPA WIERZCHNIA

SZCZEGÓŁ „B” – SKALA 1:20



- ZBIORNIK ŻELBETOWY
- WEŁNA MINERALNA MONROCK MAX GR. 20CM
- WEŁNA MINERALNA DACHROCK SP GR. DO 20CM
- PAPA PODKŁADOWA + PAPA WIERZCHNIA
- WEŁNA MINERALNA TECHROCK 100 GR. 20CM
- STELAŻ STALOWY OCYNKOWANY
- BLACHA TRAPEZOWA T8x0,6mm, OCYNK. W KOLORZE RAL7024
- OBROBKI BLACHARSKIE W KOLORZE RAL7024
- BARIERKA
- KOTWA Hilti HSA M12x50

S1 Ściana

1. ściana żelbetowa, beton C35/45	30cm
2. stelaż stalowy, ocynkowany	20cm
3. płyty z wełny mineralnej TECHROCK 100	20cm
4. blacha trapezowa T8x0,6mm, ocynk. powlekana	0,8cm

F1 Płyta fundamentowa

1. płyta żelbetowa, beton C35/45	50cm
2. beton podkładowy C8/10	15cm
3. istniejąca podbudowa	

D1 Płyta przekrycia

1. płyta żelbetowa, beton C35/45	25cm
2. płyty z wełny mineralnej MONROCK MAX	20cm
3. płyty z wełny mineralnej ze spadkiem DACHROCK SP	0-20cm
4. Papa podkładowa na kleju	0,5cm
5. Papa wierzchniego krycia	0,5cm

UWAGA:

- OTWORY TECHNOLOGICZNE W ŚCIANACH ZBIORNIKA WG PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ
- PRZEJŚCIA RUR PRZEZ ŚCIANY USZCZELNIĆ OWIJAJĄC RURĘ MATAMI PĘCZNIEJĄCYMI LUB POLIETYLENOWYM SZNUREM DYLATACYJNYM.
- USYTUOWANIE ZBIORNIKÓW WG PLANU ZAGOSPODAROWANIA TERENU
- WYPEŁNIENIE POMOSTÓW KRATAMI POMOSTOWYMI Z PŁASKOWNIKÓW 40x3mm, stal St3S
- STOPNICE, SPOCZNIKI – KRATY POMOSTOWE –PŁASKOWNIK 30x3mm, stal St3S
- IZOLACJA TERMICZNA ŚCIAN PŁYTY Z WEŁNY MINERALNEJ TECHROCK 100 – 100kg/m³
- IZOLACJA TERMICZNA PŁYTY PRZEKRYCIA – PŁYTY Z WEŁNY MINERALNEJ MONROCK MAX +PŁYTY KLINOWE DACHROCK SP. WYKOŃCZENIE –PAPA PODKŁADOWA+PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA.
- POKRYCIE ŚCIAN ZBIORNIKA BLACHĄ TRAPEZOWĄ T8x0,6mm W KOLORZE RAL7024
- OBIEKTY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI SZCZEGÓŁOWYMI I OPISEM TECHNICZNYM
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W CENTYMETRACH.

BETON:
ZBIORNIKI – C35/45 W8 F100
CEMENT CEM III/A–32,5N SR LUB HSR
MINIMALNA ZAWARTOŚĆ CEMENTU 360kg/m³
STOSUNEK W/C – MAX. 0,45

PODKŁAD:
BETON – C8/10 GR. 15CM

±0.00=139.45mnpm

OTWORY REWIZYJNE:

O-1 –80x80cm
O-2 –70x70cm
O-3 –ø50cm

POMOSTY OBSŁUGOWE:
CENTRALNY PO-1 –rys. NR7
BOCZNE PO-2 –rys. NR15

		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl		
Wykonawca: SAN- SYSTEM ul. Składowa 3A/23 19-400 Olecko	OBIEKT: REAKTORY ATSO- OBIEKT NR2 INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodka 37, 17-100 Bielsk Podlaski TEMAT: Przekrój A-A	Skala 1:50 Nr rys. 2K/w		
Projektant	mgr inż. Zygmunt Mikołajewski	PDL/0003/PWOK/11	lipiec 2016r.	
Sprawdzający	mgr inż. Marek Kardyński	WAM/0003/PWOK/15	lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		lipiec 2016r.	
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafał Wasilczyk		lipiec 2016r.	